



АЛТТРАНС

АЛТАЙСКИЙ ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ЗАВОД

ОАО «Алттранс»

656039, Алтайский край, г. Барнаул, Павловский тракт, 28

E-mail: postmaster@alttrans.org, <http://www.alttrans.ru>

Тел.: (3852) 46-67-14, факс: (3852) 46-67-11

ПРОТОКОЛ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ И ИЗДЕЛИЙ

Дата проведения:

29-30.03.22

Место проведения испытаний

испытательная лаборатория ОАО "Алттранс", свидетельство № 136 от 24.09.2020

Объект (резиновая смесь/изделие):

Резиновая смесь, ООО "Полиуретандеталь", Китай

Марка резиновой смеси:

ФС-60, Китай

Дата изготовления:

-

Номер партии:

-

Результаты испытаний

№	Наименование показателя	Методика проведения	Нормативное значение по ГОСТ 12855	Фактическое значение
1	Твердость по Шору А, единицы	ГОСТ 263	55-70	62
2	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее:	ГОСТ 13808	0,25	0,35
3	Изменение массы после воздействия стандартного масла марки СЖР-2 при 100 °С в течение 24 ч, %	ГОСТ 9.030	От минус трех до плюс пяти	-0,209
4	Изменение массы после воздействия трансформаторного масла ГК при 100 °С в течение 24 ч, %	М-МРСК 69-1491.01-12	От минус трех до плюс пяти	0,761
5	Относительная остаточная деформация при сжатии в воздушной среде в течении 24 ч. При температуре 100°С и при сжатии 30%, не более	ГОСТ 9.029, метод Б	25	6,69

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: проверенные физико-химические характеристики резиновой смеси ФС-60 Китай ООО "Полиуретандеталь" соответствуют требованиям ГОСТ 12855-77 и методике М-МРСК 69-1491.01-12.

Выполнил:

Руководитель БГПЭ:



А.Ю. Ускова

А.Ю. Ускова